

KTS-308

適用規範

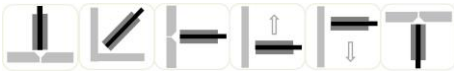
AWS A5.9/A5.9M	ER308
JIS Z3321	YS308
EN ISO 14343-A	W 19 9 H
YB T5092	H08Cr21Ni10Si

保護氣體：100% Ar

特性與用途

- (1) 銲線為 20%Cr-10%Ni 的沃斯田鐵不銹鋼。
- (2) 含適當肥粒鐵含量，耐龜裂性佳。
- (3) 適用於 18%Cr-8%Ni 不銹鋼，如 AISI 304、301、302 及 308 等。
- (4) 適合石油化工、壓力容器、食品機械及醫療器械銲接。

銲接姿勢



使用注意事項

請參照 GTAW 銲接使用注意事項。

銲線化學成份之一例 (wt%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.04	0.34	1.82	0.012	0.009	20.11	10.30

熔金機械性能之一例：

抗拉強度	降伏強度	延伸率
N/mm ²	N/mm ²	%
580	420	44

產品規格及適用電流極性 (DC-)

線徑 (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
長度 (mm)	1000					